

THERMIQUE SUR PNEUMATIQUE

GEN2™ Series

Diesel et LP Gaz

Pneumatiques ou
pneus pleins souples

C20

2000 kg

C25

2500 kg

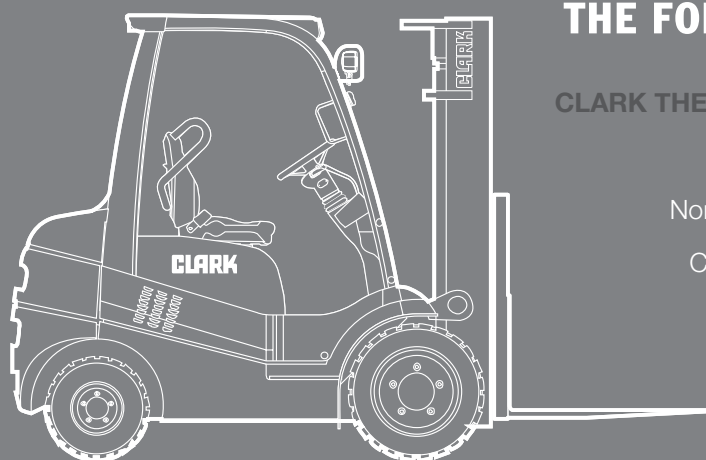
C30

3000 kg

C35

3500 kg

C20/25/30/35



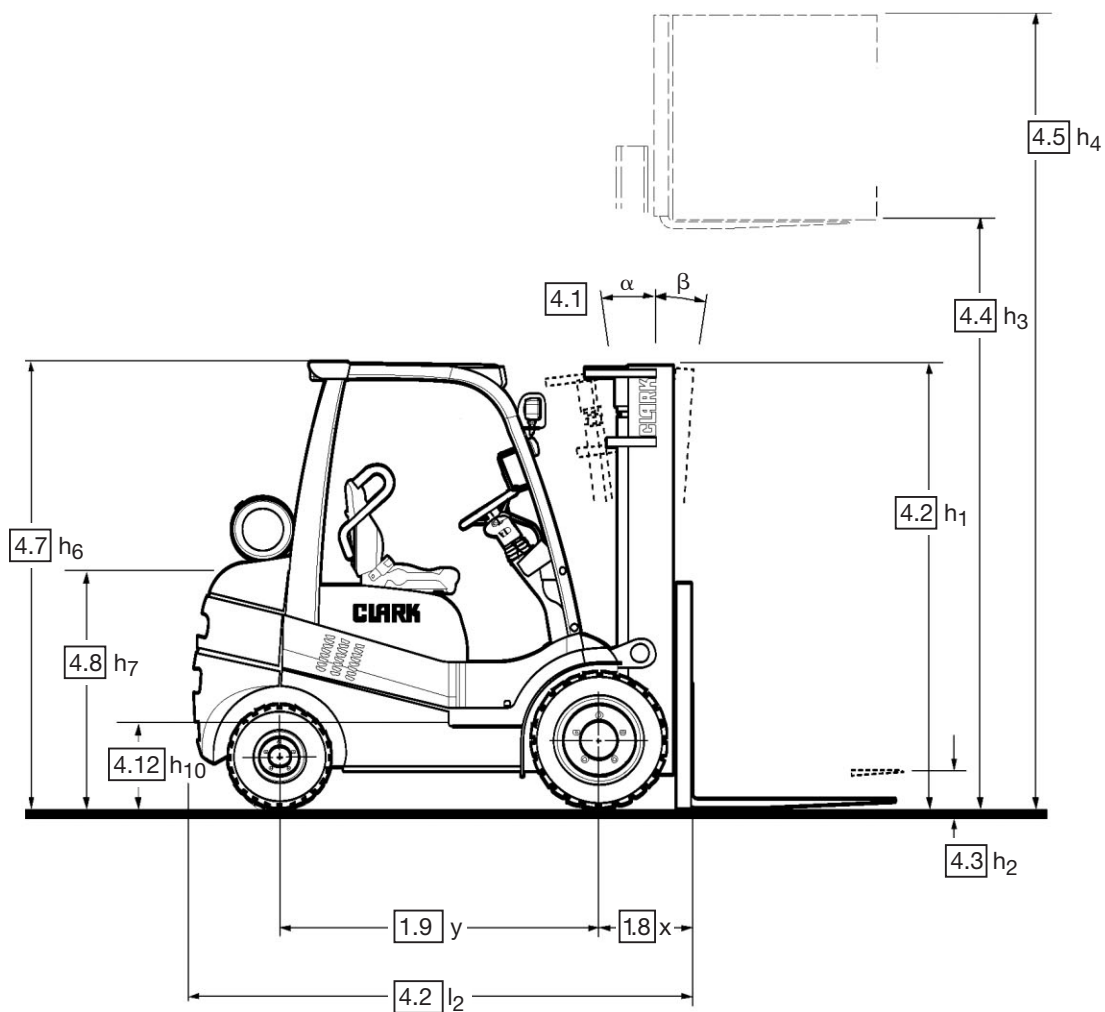
CLARK THE FORKLIFT

Europe

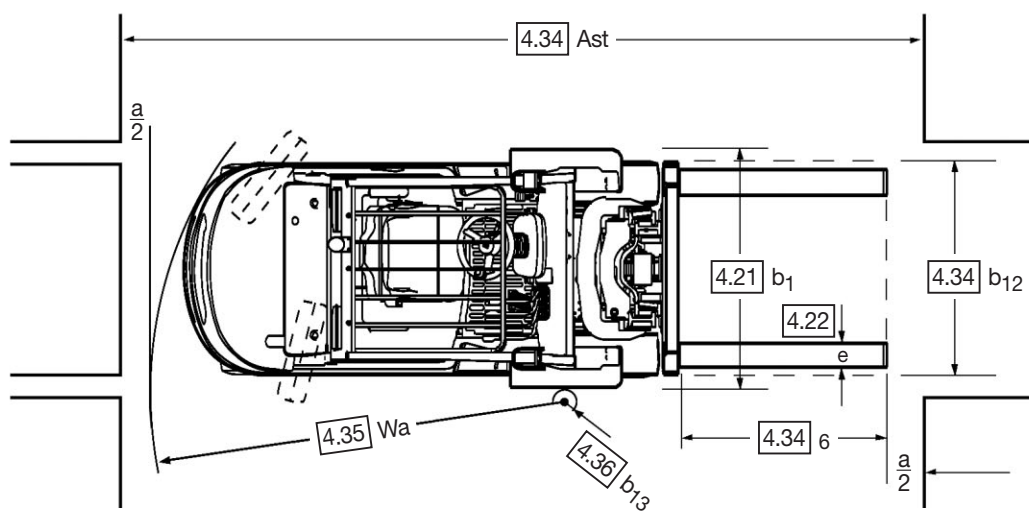
Nord-Amérique

Corée du sud

www.clarkmhe.com



C20/25/30/35

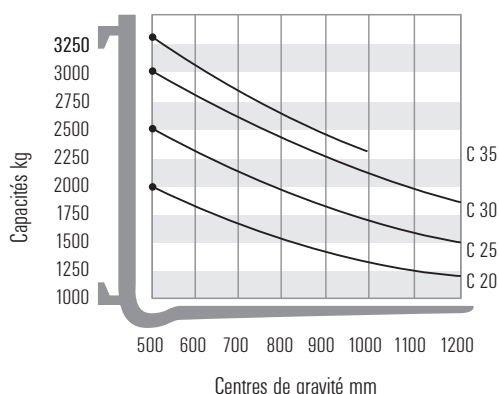


$$A_{st} = W_a + x + l_6 + a$$

$a = 200 \text{ mm}$ (Distance de sécurité)

Voir spécifications correspondantes.

Capacité à divers centres de gravité



Note:

Les capacités indiquées ne sont valables que pour mât standard vertical, tablier et fourches standard, jusqu'à une levée de 3300 mm. Le centre de gravité de la charge peut être déplacé latéralement de 100 mm maximum. Les valeurs sont indiquées pour une charge cubique de 1000 mm de côté, uniformément répartie, donnant un centre de gravité au centre du cube. L'inclinaison du mât AV ou AR, les équipements complémentaires, les hauteur de levée différentes, influent sur la capacité nominale du chariot. Contactez votre représentant CLARK pour plus d'informations.

Spécifications des mâts

Capacité à divers centres de gravité

Tableau des mâts métrique mm

CLARK Ref	Levée h3	Mât replié h1	Levée libre h2 h5*
Mât duplex C 20, 25, 30 L/D (Mât duplex levée libre standard)			
V	2110	1575	105
V	2665	1854	105
V	2970	2004	105
V	3300	2165	105
V	3705	2456	105
V	3860	2529	105
V	4165	2799	105
V	4380	2999	105
V	4620	3230	105
V	5170	3495	105

* sans Dossieret

Quadrup C 20, 25, 30 L/D

CLARK Ref	Levée h3	Mât replié h1	Levée libre h2 h5*
Quadrup C 20, 25, 30 L/D (Quadrup levée libre totale)			
Q	5485	2006	53
Q	6096	2159	59
Q	6553	2311	65
Q	7010	2463	71
Q	7467	2616	77
Q	7925	2769	83

* sans Dossieret

Tableau des mâts métrique mm

CLARK Ref	Levée h3	Mât replié h1	Levée libre h2 h5*
Mât duplex C 35 L/D (Mât duplex levée libre standard)			
V	1985	1610	115
V	2845	2040	115
V	3165	2200	115
V	3590	2490	115
V	3725	2565	115
V	4030	2835	115
V	4245	3035	115
V	4485	3265	115
V	5035	3530	115

* sans Dossieret

Tableau des mâts métrique mm

CLARK Ref	Levée h3	Mât replié h1	Levée libre h2 h5*
Mât triplex C 20, 25, 30 L/D (Mât triplex levée libre totale)			
M	3860	1854	1201
M	4315	2004	1351
M	4800	2164	1511
M	5205	2303	1648
M	5510	2456	1800
M	5740	2529	1875
M	6095	2698	2035
M	6370	2799	2135
M	6830	2999	2344
M	7315	3230	2576

* sans Dossieret

Mât HiLo C 20, 25, 30 L/D

CLARK Ref	Levée h3	Mât replié h1	Levée libre h2 h5*
Mât HiLo C 20, 25, 30 L/D (Mât duplex levée libre totale)			
H	2945	2004	1381
H	3250	2164	1541
H	3531	2303	1681
H	3760	2456	1831
H	3912	2529	1907

* sans Dossieret

Tableau des mâts métrique mm

CLARK Ref	Levée h3	Mât replié h1	Levée libre h2 h5*
Mât triplex C 35 L/D (Mât triplex levée libre totale)			
M	3680	1890	1120
M	4140	2040	1270
M	4620	2200	1450
M	5030	2340	1575
M	5340	2490	1725
M	5560	2565	1805
M	5920	2725	1955
M	6190	2835	2085
M	6650	3035	2260
M	7135	3265	2515

* sans Dossieret

Les valeurs indiquées sont pour le chariot standard. Si le chariot est livré avec options, les valeurs changent. Les performances peuvent varier de +5% à -10% selon la tolérance du système. Les performances annoncées représentent les valeurs nominales sous des conditions normales d'utilisation. Spécifications pour chariot non polluant.

1.1 Fabricant		CLARK	CLARK	CLARK	CLARK				
Specifications	1.2 Désignation du fabricant	C 20 L		C 25 L		C 30 L		C 35 L	
		Standard	Plus force	Standard	Plus force	Standard	Plus force	-	
	1.3 Système de propulsion Diesel, Gaz, Essence	Gaz		Gaz		Gaz		Gaz	
	1.4 Conduite à main, à pieds, debout, assis	assis		assis		assis		assis	
	1.5 Capacité nominale Q (t)	2,0		2,5		3,0		3,5	
	1.6 Centre de gravité de la charge c (mm)	500		500		500		500	
	1.8 Déport de la charge x (mm)	455		455		455		455	
1.9 Empattement y (mm)	1620		1620		1700		1700		
Poids	2.1 Poids à vide kg	3465		3805		4235		4672	
	2.2 Charges sur essieux en charge avant /arrière kg	4876/589		5599/706		6386/849		6857/1115	
	2.3 Charges sur essieux à vide avant /arrière kg	1697/1768		1625/2180		1701/2534		1665/3007	
Pneus, Châssis	3.1 Equipement de roues, SE=superélastiques, P=pneumatique 1)	P/P		P/P		P/P		P/P	
	3.2 Dimensions des pneus, avant	7.00 x 12-14PR		7.00 x 12-14PR		8.15 x 15-14PR		250 x 15-18PR	
	3.2 Dimensions des pneus, avant - jumelages	7.00 x 12-14PR		7.00 x 12-14PR		7.00 x 12-14PR		7.00 x 12-14PR	
	3.3 Dimensions des pneus, arrière	6.00 x 9-10PR		6.00 x 9-10PR		6.50 x 10-12PR		6.50 x 10-14PR	
	3.5 Roues, nombre avant/arrière (x = motrices) 2)	2x (4x)/2		2x (4x)/2		2x (4x)/2		2x (4x)/2	
	3.6 Voie, avant 2) b ₁₀ (mm)	994 (1074)		994 (1074)		1028 (1108)		1050 (1130)	
	3.7 Voie, arrière b ₁₁ (mm)	904		904		912		912	
Dimensions	4.1 Inclinaison du mât/ tablier, avant/arrière α/β 3)	deg		10/8		10/8		10/8	
	4.2 Hauteur, mât abaissé h ₁ (mm)	2165		2165		2180		2200	
	4.3 Levée libre h ₂ (mm)	110		110		110		115	
	4.4 Levée 8) h ₃ (mm)	3300		3300		3300		3165	
	4.5 Hauteur, mât développée h ₄ (mm)	3900		3900		3900		3900	
	4.7 Hauteur, protège-tête (cab): Std/Container 3) h ₆ (mm)	2165/2050		2165/2050		2165/2050		2165/2050	
	4.8 Hauteur de siège h ₇ (mm)	1139		1139		1139		1139	
	4.12 Hauteur, crochet de remorquage h ₁₀ (mm)	410		410		410		410	
	4.19 Longueur hors tout l ₁ (mm)	3558		3558		3558		3558	
	4.20 Longueur jusqu'à la face avant des fourches l ₂ (mm)	2496		2558		2668		2770	
	4.21 Largeur hors tout 2) b ₁ /b ₂ (mm)	1187 (1665)		1187 (1665)		1237 (1665)		1315 (1665)	
	4.22 Dimensions des fourches s/e/l (mm)	45 x 100 x 1070		45 x 100 x 1070		45 x 122 x 1070		50 x 122 x 1067	
	4.23 Tablier DIN 15173, Classe/Forme A, B	II A		II A		II A		II A	
	4.24 Largeur du tablier b ₃ (mm)	1145		1145		1145		1145	
	4.31 Garde au sol sous le mât, en charge 3) m ₁ (mm)	135		135		150		170	
	4.32 Garde au sol, milieu empattement 3) m ₂ (mm)	155		155		165		165	
	4.34 Largeur d'allée pour palettes de 800x1200 (l ₆ -b ₁₂)	3700		3700		3700		3700	
	4.34 Largeur d'allée pour palettes de 1000x1200 (l ₆ -b ₁₂) A _{st} (mm)	3900		3900		3900		3900	
	4.34 Largeur d'allée pour palettes de 1200x800 (l ₆ -b ₁₂) A _{st} (mm)	4100		4155		4260		4355	
4.35 Rayon de braquage W _a (mm)	2245		2300		2405		2480		
4.36 Rayon de braquage intérieur b ₁₃ (mm)	-		-		-		-		
Performances	5.1 Vitesse de translation en charge/à vide km/h	20,3/20,9	21,4/22,0	20,1/20,5	21,3/21,7	20,2/21,0	21,5/22,3	20,3/22,3	
	5.2 Vitesse de levage en charge/à vide m/s	0,49/0,55	0,54/0,63	0,48/0,55	0,53/0,63	0,47/0,55	0,52/0,63	0,48/0,63	
	5.3 Vitesse de descente en charge/à vide m/s	0,47/0,43	0,47/0,43	0,47/0,43	0,47/0,43	0,47/0,43	0,47/0,43	0,47/0,43	
	5.5 Force de traction au crochet en charge/à vide N	-		-		-		-	
	5.6 Force de traction maxi au crochet en charge/à vide N	1717/1028 (1614/1050)	1855/1050	1722/975 (1622/900)	1875/980	1555/1021 (1466/1025)	1771/1025	1545/1010 (1500/999)	
	5.7 Pente admissible en charge 5) / à vide 6) %	-/-		-/-		-/-		-/-	
	5.8 Pente admissible en charge 5) / à vide 6) maxi %	33,7/23,6 (27,0/29,5)	30,2/29,5	28,4/20,6 (23,2/25,5)	26,5/25,5	22,0/19,7 (18,3/22,9)	21,2/22,9	19,6/17,3 (17,0/16,4)	
	5.9 Temps d'accélération en charge/à vide (0 - 15 m) s	4,6/4,0		4,6/4,0		4,6/4,0		4,6/4,0	
	5.10 Frein de service	hydraulique		hydraulique		hydraulique		hydraulique	
	Motivisation	7.1 Fabricant/Type	MMC/4G64		MMC/4G64		MMC/4G64		MMC/4G64
7.2 Puissance selon DIN 70 020 kW		55 (32,8)	37,3	55 (32,8)	37,3	55 (32,8)	37,3	55 (32,8)	
7.3 Régime selon DIN 70 020 min ⁻¹		2600 (2200)	2640	2600 (2200)	2640	2600 (2200)	2640	2600 (2200)	
7.4 Nombre de cylindres/ cylindrée /cm ³		4/2350		4/2350		4/2350		4/2350	
7.5 Consommation de carburant Diesel=l/h, Gaz=kg/h		-		-		-		-	
Divers	8.1 Type de variateur	hydrodyn./permanente		hydrodyn./permanente		hydrodyn./permanente		hydrodyn./permanente	
	8.2 Pression hydraulique pour accessoires bar	140		140		140		140	
	8.3 Débit d'huile pour accessoires l/min	-		-		-		-	
	8.4 Niveau sonore moyen à l'oreille du conducteur 7) dB (A)	79		79		79		79	
	8.5 Crochet de remorquage, Type DIN	-		-		-		-	

1) Optionnel avec pneus pleins souples 2) Entre parenthèses valeurs pour roues jumelés 3) Les valeurs peuvent changer selon pneus ou mâts

4) Voir tableau des mâts. Contactez votre représentant CLARK pour autres levées 5) En charge 2,0 km/h 6) À vide μ = 0,8 7) Niveau de pression acoustique LpAeq, T selon ISO EN 12053 8) Sans dossieret

Diesel motorisation VDI 2198

1.1 Fabricant		CLARK	CLARK	CLARK	CLARK	
Specifications	1.2 Désignation du fabricant	C 20 D	C 25 D	C 30 D	C 35 D	
	1.3 Système de propulsion Diesel, Gaz, Essence	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel	
	1.4 Conduite à main, à pieds, debout, assis	assis	assis	assis	assis	
	1.5 Capacité nominale Q (t)	2,0	2,5	3,0	3,5	
	1.6 Centre de gravité de la charge c (mm)	500	500	500	500	
	1.8 Déport de la charge x (mm)	455	455	455	455	
	1.9 Empattement y (mm)	1620	1620	1700	1700	
	Poids	2.1 Poids à vide kg	3465	3805	4235	4672
		2.2 Charges sur essieux en charge avant / arrière kg	4933/637	5654/816	6455/945	6917/1220
2.3 Charges sur essieux à vide avant / arrière kg		1760/1870	1688/2282	1769/2630	1724/3142	
Pneus, Châssis	3.1 Equipement de roues, SE=superélastiques, P=pneumatique 1)	P/P	P/P	P/P	P/P	
	3.2 Dimensions des pneus, avant	7.00 x 12-14PR	7.00 x 12-14PR	8.15 x 15-14PR	250 x 15-18PR	
	3.2 Dimensions des pneus, avant - jumelages	7.00 x 12-14PR	7.00 x 12-14PR	7.00 x 12-14PR	7.00 x 12-14PR	
	3.3 Dimensions des pneus, arrière	6.00 x 9-10PR	6.00 x 9-10PR	6.50 x 10-12PR	6.50 x 10-14PR	
	3.5 Roues, nombre avant/arrière (x = motrices) 2)	2x (4x)/2	2x (4x)/2	2x (4x)/2	2x (4x)/2	
	3.6 Voie, avant 2) b ₁₀ (mm)	994 (1074)	994 (1074)	1028 (1108)	1050 (1130)	
	3.7 Voie, arrière b ₁₁ (mm)	904	904	912	912	
Dimensions	4.1 Inclinaison du mât/ tablier, avant/arrière α/β 3)	deg	10/8	10/8	10/8	
	4.2 Hauteur, mât abaissé h ₁ (mm)		2165	2165	2180	2200
	4.3 Levée libre h ₂ (mm)		110	110	110	115
	4.4 Levée 8) h ₃ (mm)		3300	3300	3300	3165
	4.5 Hauteur, mât développée h ₄ (mm)		3900	3900	3900	3900
	4.7 Hauteur, protège-tête (cab): Std/ Container 3) h ₆ (mm)		2165/2050	2165/2050	2165/2050	2165/2050
	4.8 Hauteur de siège h ₇ (mm)		1139	1139	1139	1139
	4.12 Hauteur, crochet de remorquage h ₁₀ (mm)		410	410	410	410
	4.19 Longueur hors tout l ₁ (mm)		3558	3558	3558	3558
	4.20 Longueur jusqu'à la face avant des fourches l ₂ (mm)		2496	2558	2668	2770
	4.21 Largeur hors tout 2) b ₁ /b ₂ (mm)		1187 (1665)	1187 (1665)	1237 (1665)	1315 (1665)
	4.22 Dimensions des fourches s/e/l (mm)		45 x 100 x 1070	45 x 100 x 1070	45 x 122 x 1070	50 x 122 x 1067
	4.23 Tablier DIN 15173, Classe/Forme A, B		II A	II A	II A	II A
	4.24 Largeur du tablier b ₃ (mm)		1145	1145	1145	1145
	4.31 Garde au sol sous le mât, en charge 3) m ₁ (mm)		135	135	150	170
	4.32 Garde au sol, milieu empattement 3) m ₂ (mm)		155	155	165	165
4.34 Largeur d'allée pour palettes de 800x1200 (l ₆ -b ₁₂)		3700	3700	3700	3700	
4.34 Largeur d'allée pour palettes de 1000x1200 (l ₆ -b ₁₂) A _{st} (mm)		3900	3900	3900	3900	
4.34 Largeur d'allée pour palettes de 1200x800 (l ₆ -b ₁₂) A _{st} (mm)		4100	4155	4260	4355	
4.35 Rayon de braquage W _a (mm)		2245	2300	2405	2480	
4.36 Rayon de braquage intérieur b ₁₃ (mm)		-	-	-	-	
Performances	5.1 Vitesse de translation en charge/à vide km/h	19,3/20,4	19,3/20,4	20,5/21,4	21,1/21,7	
	5.2 Vitesse de levage en charge/à vide m/s	0,56/0,65	0,55/0,65	0,54/0,65	0,50/0,63	
	5.3 Vitesse de descente en charge/à vide m/s	0,47/0,43	0,47/0,43	0,47/0,43	0,47/0,43	
	5.5 Force de traction au crochet en charge/à vide N	-	-	-	-	
	5.6 Force de traction maxi au crochet en charge/à vide N	2489/1056 (2363/1029)	2630/1012 (2426/978)	2531/1061 (2105/1028)	2102/1024 (2090/1023)	
	5.7 Pente admissible en charge 5) / à vide 6) %	-/-	-/-	-/-	-/-	
	5.8 Pente admissible en charge 5) / à vide 6) maxi %	49,3 (42,3)/22,8 (27,1)	44,5 (36,1)/20,1 (23,8)	36,4(28,5)/19,3 (22,9)	26,7 (21,4)/21,7 (21,4)	
	5.9 Temps d'accélération en charge/à vide (0 - 15 m) s	4,6/4,0	4,6/4,0	4,6/4,0	4,6/4,0	
	5.10 Frein de service	hydraulique	hydraulique	hydraulique	hydraulique	
	Motorisation	7.1 Fabricant/Type	Yanmar 4TNV94L (4TNE94)	Yanmar 4TNV94L (4TNE94)	Yanmar 4TNV94L (4TNE94)	Yanmar 4TNV94L (4TNE94)
7.2 Puissance selon DIN 70 020 kW		44 (42,9)	44 (42,9)	44 (42,9)	44 (42,9)	
7.3 Régime selon DIN 70 020 min ⁻¹		2500	2500	2500	2500	
7.4 Nombre de cylindres/ cylindrée /cm ³		4/3054 (2776)	4/3054 (2776)	4/3054 (2776)	4/3054 (2776)	
7.5 Consommation de carburant Diesel=l/h, Gaz=kg/h		-	-	-	-	
Divers	8.1 Type de variateur	hydrodyn./permanente	hydrodyn./permanente	hydrodyn./permanente	hydrodyn./permanente	
	8.2 Pression hydraulique pour accessoires bar	140	140	140	140	
	8.3 Débit d'huile pour accessoires l/min	-	-	-	-	
	8.4 Niveau sonore moyen à l'oreille du conducteur 7) dB (A)	81	81	81	81	
	8.5 Crochet de remorquage, Type DIN	-	-	-	-	

1) Optionnel avec pneus pleins souples 2) Entre parenthèses valeurs pour roues jumelés 3) Les valeurs peuvent changer selon pneus ou mâts

4) Voir tableau des mâts. Contactez votre représentant CLARK pour autres levées 5) En charge 2,0 km/h 6) À vide μ = 0,8 7) Niveau de pression acoustique LpAeq, T selon ISO EN 12053 8) Sans dossier

CLARK GEN2 SERIES

Les chariots CLARK de la gamme GEN2, sont conçus pour les utilisations intensives, tels que l'industrie de la boisson, la fabrication, la récupération de déchets, le stockage et la distribution. La gamme se décline en versions Diesel ou Gaz, avec un très haut niveau de performances, de confort, d'ergonomie et un très faible niveau de bruit. La fiabilité a été l'objectif premier, cependant l'accessibilité aux organes est de première classe.

Commandes et confort

L'ergonomie de ce chariot est sans concessions. De fait, le cariste dispose d'un large espace quelque soit sa taille. La position de conduite s'adapte à toutes les morphologies. Le plancher, vaste, libre de tout obstacle est en acier d'une seule pièce revêtu d'un caoutchouc épais, ce qui augmente le confort et supprime les vibrations. L'accès au poste de conduite se fait facilement et en toute sécurité grâce à une large marche antidérapante et une poignée ergonomique soudée aux montants. Le cariste peut monter et descendre des 2 cotés. L'ensemble pédalier, à course réduite, similaire à une automobile de grande classe, permet l'approche lente et frein à gauche et frein à droite. L'accélérateur est de type pleine planche. Les commandes hydrauliques sont situées sur le tableau de bord. L'inverseur de sens de marche électrique se manœuvre du bout des doigts. Le siège vinyle, réglable en inclinaison et assise (150 mm) est large et spacieux, il intègre une ceinture de sécurité enroulable. Le volant de petit diamètre à large tore, facilement manœuvrable, est inclinable de 0 à 38° avec articulation supérieure pour ne pas diminuer l'espace des jambes. Bien entendu, comme tous les chariots thermiques CLARK, le poste de conduite est suspendu et repose sur des silent-blocs caoutchouc, ce qui supprime les vibrations.

Tableau de bord

Véritable centrale de contrôle, le tableau de bord entièrement digital, collecte et montre les informations de nombreux capteurs installés dans la machine, comme pression d'huile, température moteur, encrassement filtre à air, niveau de carburant Diesel ou gaz, Ampèremètre, compteur horaire, compte à rebours pour la maintenance, oubli de feux, de ceinture de sécurité, de frein à main, etc. . . De plus, il met le chariot en sécurité par arrêt du moteur si la température moteur ou transmission est excessive, le filtre à air est encrassé, le niveau d'huile insuffisant, sa mémoire enregistre des codes défauts pour assister la maintenance. Enfin, il intègre des sécurités intrinsèques du circuit électrique et une mise au neutre de la transmission avant démarrage.

Moteur

Le moteur Mitsubishi 4G64, 2,4 litres, 4 cylindres à arbre à cames en tête, avec équilibres internes pour réduire les vibrations, et le système GAZ auto diagnostic à la norme EPA 2004 équipe ce chariot. L'arbre à cames et les équilibres sont actionnés par une courroie crantée. Le bloc en acier coulé, les cylindres à tête aluminium, le vilebrequin à 5 paliers, les poussoirs hydrauliques, et l'allumage électronique réduisent la maintenance. Un système d'arrêt automatique du moteur protège celui-ci si la température est trop élevée ou si la pression d'huile n'est pas suffisante. Ce moteur est très connu pour sa longévité et le peu d'entretien qu'il nécessite. Le moteur Diesel Yanmar 4TNV94, de 2,8 litre, anti-pollution, 4 cylindres à injection directe est également disponible

Accessibilité aux organes

Le capot se relève vers l'arrière, d'une seule main, avec assistance d'un vérin à gaz et verrou automatique. Le plancher d'une seule pièce, se retire très facilement, sans outils. Tous les organes, filtres et autres composants sont à portée de main.

Moteur, accessoires et capacités

Le circuit électrique 12V, négatif à la masse, intègre un démarreur à usage intensif, avec système anti-démarrage. Alternateur avec régulateur intégré, 50A pour le Gaz et 40A pour le Diesel. La batterie à entretien réduit, a une capacité de 550A à -18°C pour le gaz et 700A à -18°C pour le diesel. L'aspiration d'air est haute, intégré aux montants du toit. La filtration, à large capacité, assistée par un système cyclonique, fournit un air exempt d'impuretés et réduit les interventions de nettoyage du filtre. Les relais et fusibles sont insérés dans une boîte étanche, sous le tableau de bord. Les connecteurs électriques sont étanches. Le carter moteur contient 3.8 L d'huile pour le gaz et 5.8L pour le diesel. Le réservoir diesel contient 42L.

Transmission

La boîte CLARK TA-30, 1 vitesse, réversible en charge, powershift équipe ce matériel. Cette transmission, solide et éprouvée intègre en un seul bloc les engrenages à haut ratio, le convertisseur, le pont flottant, et les freins à tambour. Elle est équipée avec un inverseur électrique à solénoïde, et un système d'inching très précis. Les prises de test pression et débit, le filtre sont très accessibles. Un radiateur d'huile est intégré dans le radiateur de réfrigérant. L'inverseur électrique élimine tout réglage. Le pont flottant augmente la rigidité de l'ensemble face aux forces de torsion. La transmission intègre des disques à bain d'huile permettant l'engagement souple et protège les engrenages lors d'inversions brusques. L'accessibilité aux organes vitaux est totale.

Freins

Les freins sont hydrauliques à tambour, en acier haute résistance coulé. Ils sont facilement démontables, une lumière sur le tambour est prévue pour inspection. Les garnitures sont sans amiante, l'accès à celles-ci se fait par démontage des roues et des tambours. Le frein de parking agit sur les garnitures des deux cotés, un contacteur de sécurité interdit l'engagement de la vitesse. Le système à 2 pédales de type automobiles permet l'approche lente et frein sur celle de gauche, et le frein seulement sur celle de gauche.

Circuit hydraulique

Une pompe commandée par engrenage fournit le fluide pour les fonctions et la direction hydrauliques. Une valve prioritaire pour la commande de direction fournit le fluide nécessaire à la direction, sur demande, et économise l'énergie. Le réservoir hydraulique est intégré dans le châssis avec un filtre interne au réservoir, la canalisation de retour dans le réservoir est filtrée et facilement entretenue sans flaque. Un orifice de refolement de retour rapide permet des prises de pression rapides. La valve hydraulique principale est une conception modulaire, permettant les sections auxiliaires additionnelles et réglables pour la pression et des conditions auxiliaires d'écoulement. La couverture hydraulique de réservoir incorpore la canalisation de retour filtres, jauge et filtre de reniflard. La capacité de réservoir est de 34 L.

Direction

La direction assistée est entièrement hydrostatique avec colonne de direction inclinable, à commande hydraulique compacte et vérin double tige double effet. Les axes haute résistance incorporent des rotules et des roulements ensachés métallique une grande fiabilité et une accessibilité meilleure. Le mécanisme de direction utilise les roulements, les goupilles de lien de cisaillement doubles et des graisseurs. Les supports caoutchouc d'isolement soutiennent l'axe, absorbent le choc et réduisent le bruit.

Ensemble élévateur

Les mâts haute visibilité conçus par CLARK de visibilité sont disponibles en duplex, duplex levée libre totale et triplex. Ils sont conçus pour optimiser au maximum la visibilité sans réduire la rigidité. Une gamme large de mâts est disponible. La conception mât U et I imbriqués avec galet incliné donne une grande rigidité et fiabilité de l'ensemble même en cas de charges décentrées. Les galets sont accessibles par déport négatif du rail intermédiaire, sans autre démontage. Les vérins d'inclinaison incorporent les douilles sphériques aux deux extrémités pour prolonger la vie des joints en réduisant au minimum les charges axiales du vérin. La valve hydraulique de compensation empêche l'opération inexacte des vérins d'inclinaison, les soupapes parachute protègent contre la descente rapide du tablier en cas de défaillance des flexibles et une soupape de descente règle la vitesse de descente. La classe d'accrochage est ITA II. Les têtes de vérins de levée sont équipés de valves de fuite pour supprimer le bruit au déploiement et repliement du mat. Le tablier intègre 6 galets principaux et des galets latéraux supplémentaires suppléent au débatement dû aux charges décentrées. Les fourches sont forgées, réglables à verrou. Un dossier de soutien de charge complète l'équipement.

Equipement supplémentaires de série

Distributeur 3 voies, deux phares montés sur le toit, feu de recul, feux stop, clignotants, radiateur open core, entrée d'air surélevée, goupille de remorquage dans le contrepoids, arrimages arrière, indicateur de niveau bas de carburant. Le manuel d'opérateur est en permanence attaché à l'intérieur de la poche arrière du siège sécurité CLARK, confortable. Un système de sécurité coupe le moteur en cas de température élevée du moteur ou de la transmission. La couleur est vert CLARK, lumineuse, avec le toit de protection et mât noirs. Les roues sont blanc lumineuse. Le guide de l'utilisateur et la vidéo sécurité sont livrés avec le chariot.

Equipements optionnels

Valves et fonctions hydrauliques multiples, unitrol, toit de protection spéciaux, girophares, buzzer, miroirs, feux additionnels, console luxe, sièges grans confort, épurateur catalytiques, coupure du moteur lié à un détecteur de présence siège, filtres cycloniques, protection diverses, inclinaison spéciale, etc. . .

Cabine complète luxe métallique avec essuie glace, portes en 2 parties, glace coulissante, pare soleil, radio K7.



CLARK Europe GmbH

Neckarstraße 37
D - 45478 Mülheim an der Ruhr
Tel. +49 208 377336 0
Fax +49 208 377336 36
email: info-europe@clarkmheu.com
www.clarkmheu.com

Votre concessionnaire CLARK: