

XE 13 - 20^{ac}

Chariots électriques à contrepoids 1.3t - 2.0t



Ergonomie et design

La gamme XE 13-20 peut satisfaire toutes les nécessités d'exploitation : les chariots à 3 roues sont disponibles en version 1,3 t - 1,5 t - 1,6 t - 1,8 t et 2 t, et les chariots à 4 roues en 1,5 t - 1,6 t - 1,8 t et 2 t. Les versions à 3 et 4 roues 1,3 t et 1,6 t sont rehaussées et utilisent des batteries à grande autonomie ; la version 4 roues de 2 t est disponible en version standard (XE 20^{ac}) ou rehaussée grande autonomie (XE 20H^{ac}). La version à commandes électro-hydrauliques type fingertip est disponible en option sur tous les modèles. L'extraction latérale de la batterie est prévue sur les chariots 4 roues d'1,8 t et 2 t.

LES VERSIONS								
ton	3 roues	4 roues	3 roues rehaussées	4 roues rehaussées	Fingertip option		Extraction latérale de la batterie option	
					3 roues	4 roues	3 roues	4 roues
1,3	-	-	XE 13 ^{3ac}	-	•	•	-	-
1,5	XE 15 ^{3ac}	XE 15 ^{4ac}	-	-	•	•	-	-
1,6	-	-	XE 16 ^{3ac}	XE 16 ^{4ac}	•	•	-	-
1,8	XE 18 ^{3ac}	XE 18 ^{4ac}	-	-	•	•	-	•
2,0	XE 20 ^{3ac}	XE 20 ^{4ac}	-	XE 20H ^{4ac}	•	•	-	•

Grâce à la distribution optimale des espaces et à la disposition fonctionnelle de ses composants, l'XE 13-20^{ac} peut être utilisé dans des espaces extrêmement réduits et garantit le confort absolu de l'opérateur.

La cabine du nouveau XE 13-20^{ac} comprend un siège confortable atténuant toutes les vibrations du sol et offre tout le nécessaire à portée de main.

L'écran LCD intégré au tableau de bord indique clairement les informations nécessaires : vitesse, position des roues motrices, compteur d'heures, état batterie et informations d'autodiagnostic.



L'écran LCD

Le panneau des boutons Intégrés permet de sélectionner 4 profils de performances :

Profil 1 (indication sur l'écran :) : profil garantissant la plus grande autonomie : les performances du chariot sont réduites en vue d'optimiser la consommation d'énergie

Profil 2 (indication sur l'écran :) : profil entièrement paramétrable prévu pour les exigences spécifiques. De série, garantit des performances intermédiaires entre le profil 1 et le profil 3.

Profil 3 (indication sur l'écran :) : tous les paramètres machine sont configurés en vue d'une productivité optimale.

Profil "tortue" () : en cas de nécessité de manutention de marchandises très délicates à une vitesse réduite. Le profil est activé via bouton dédié.



Les leviers hydrauliques de série sont positionnés à la droite de l'opérateur et permettent un contrôle optimal des mouvements du mât. La gamme XE peut également être équipée d'un distributeur hydraulique à contrôle entièrement électronique. Avec cette configuration, les commandes de type fingertip positionnées sur un accoudoir entièrement réglable, garantissent une extrême précision de mouvement et un effort d'actionnement minimal. Le bouton d'arrêt d'urgence du chariot est également monté sur l'accoudoir ainsi que le sélecteur de direction de marche, en alternative à la double pédale de marche classique. Toutes les commandes sont effectuées par un simple mouvement de la main.



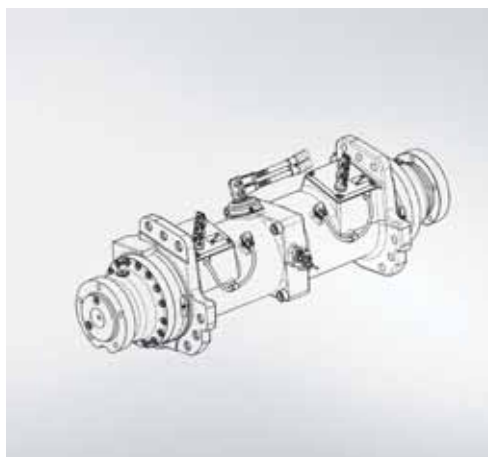
Les chariots de la gamme XE13-20 offrent une visibilité optimale : les mâts élargis offrent une visibilité qui est une référence sur le marché. Le déplacement latéral des fourches, disponible en option, utilise de nouvelles solutions techniques offrant un champ visuel quasiment équivalent à celui d'une plaque porte-fourches normale.

Des solutions techniques pour améliorer la productivité



Les chariots de la gamme XE 13-20^{ac} sont équipés de deux moteurs de traction, les freins et la transmission sont intégrés à l'axe avant et protégés contre les agents externes (poussière et eau - IP 54).

Les deux moteurs traction et le moteur pompe optimisent les accélérations, la négociation des pentes et les vitesses de levage. Le système électronique de la machine à technologie AC, revu et entièrement paramétrable, garantit une autonomie élevée grâce à sa consommation d'énergie optimisée.



Les freins à disques multiples en bain d'huile associent un freinage puissant et la régénération de courant en vue d'un freinage efficace et modulable ; ils n'exigent aucun entretien et permettent ainsi une réduction des coûts d'exploitation.



Les chariots de la gamme XE offrent une utilisation simple et confortable, y compris sur les rampes. Devant une pente, le chariot s'immobilise dès que l'accélérateur est relâché et, après quelques secondes de délai, entame la descente à une vitesse automatiquement contrôlée.



Le XE 13-20^{ac} est inséré dans le programme OM INTRINSIC SAFETY PROGRAM (OMISP), qui offre une sécurité optimale en toutes conditions d'utilisation.

L'OMISP prévoit :

- réduction automatique de la vitesse dans les virages
- Mast safety system, qui bloque les fonctions hydrauliques si l'opérateur n'est pas à bord (conforme nouvelle norme ISO 3691-1)
- différentiel électronique maintenant la direction durant le freinage et sur les surfaces difficiles.

Les systèmes prévus par l'OMISP sont réunis dans un chariot projeté selon un critère de sécurité prioritaire. Le châssis étudié avec des technologies FEM, la distribution attentive des poids, la solidité des colonnes de direction, la configuration particulière du support d'essieu confèrent à la machine une très grande stabilité et, par conséquent, permettent une conduite simplifiée et une haute productivité.



BATTERIES

XE 13 ^{3 ac}	48V/465 Ah
XE 15 ^{3 ac} – XE 15 ^{ac}	48V/460 Ah
	48V/500 Ah
XE 16 ^{3 ac} – XE 16 ^{ac}	48V/640 Ah
XE 18 ^{3 ac} – XE 18 ^{ac}	48V/575 Ah
	48V/625 Ah
XE 20 ^{3 ac} – XE 20 ^{ac}	48V/750 Ah
XE 20H ^{ac}	48V/840 Ah

Les batteries à 48V, conformes aux normes DIN, offrent une capacité comprise entre 460 et 840 Ah.

Les modèles XE 18^{ac} et XE20^{ac} permettent d'adopter le système d'extraction latérale de la batterie, garantie d'une utilisation optimale de l'énergie et indiqué pour l'utilisation du chariot sur plusieurs postes de travail.

L'extraction de la batterie, qui peut être effectuée avec un transpalette classique, devient ainsi une opération simple, rapide et sûre.

XE 13-20^{ac} Fiche technique

VDI 2198

3 Roues

			OM	OM	OM		
Caractéristiques	1.1	Constructeur					
	1.2	Modèle	XE 13 ^{3ac}	XE 15 ^{3ac}	XE 16 ^{3ac}		
	1.3	Energie: Batterie, diesel, GPL, secteur	Electrique	Electrique	Electrique		
	1.4	Conduite à main, accompagnant, debout, assis	Conducteur assis	Conducteur assis	Conducteur assis		
	1.5	Capacité de charge	Q (t)	1.3	1.5	1.6	
	1.6	Centre de gravité	c (mm)	500	500	500	
	1.8	Disatance de la charge (porte à faux)	x (mm)	365 ^{1) 2)}	365 ^{1) 2)}	365 ^{1) 2)}	
	1.9	Empattement	y (mm)	1152	1260	1260	
Poids	2.1	Poids à vide	kg	2819	2875	3072	
	2.2	Charge par essieu avec charge	côté conducteur/charge	kg	3585 / 534	3842 / 533	4117 / 555
	2.3	Charge par essieu sans charge	côté conducteur/charge	kg	1309 / 1510	1313 / 1562	1417 / 1655
Roues et bandages	3.1	Bandages Caoutchouc, polyuréthane		SE / SE ³⁾	SE / SE ³⁾	SE / SE ³⁾	
	3.2	Dimensions roues	côté conducteur	18x7-8 ³⁾	18x7-8 ³⁾	18x7-8 ³⁾	
	3.3	Dimensions roues	côté charge	15x4.5-8 ³⁾	15x4.5-8 ³⁾	15x4.5-8 ³⁾	
	3.5	Roues nombre (x = motrice)	côté conducteur/charge	2x / 2	2x / 2	2x / 2	
Dimensions et encombrement	3.6	Largeur de la voie	côté conducteur	b10 (mm)	932 ⁴⁾	932 ⁴⁾	932 ⁴⁾
	3.7	Largeur de la voie	côté charge	b11 (mm)	168	168	168
	4.1	Inclinaison du mât/tablier porte-fourches	avant/arrière	Degrés (°)	3° / 9° ⁵⁾	3° / 9° ⁵⁾	3° / 9° ⁵⁾
	4.2	Hauteur du mât baissé		h1 (mm)	2210 ⁶⁾	2210 ⁶⁾	2210 ⁶⁾
	4.3	Levée libre		h2 (mm)	150	150	150
	4.4	Levée		h3 (mm)	3330	3330	3330
	4.5	Hauteur du mât, déployé		h4 (mm)	3905 ⁷⁾	3905 ⁷⁾	3905 ⁷⁾
	4.7	Hauteur du toit protecteur (cabine)		h6 (mm)	2139 ⁸⁾	2024 ¹¹⁾	2139 ⁸⁾
	4.8	Hauteur de siège/plateforme		h7 (mm)	1054	939	1054
	4.12	Hauteur de l'axe de remorquage		h10 (mm)	523	523	523
	4.19	Longueur hors tout		l1 (mm)	2726 ^{1) 2)}	2834 ^{1) 2)}	2834 ^{1) 2)}
	4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches		l2 (mm)	1726 ^{1) 2)}	1834 ^{1) 2)}	1834 ^{1) 2)}
	4.21	Largeur hors tout		b1/b2 (mm)	1067 ⁹⁾	1067 ⁹⁾	1067 ⁹⁾
	4.22	Dimensions des fourches		s/e/l (mm)	40/80/1000	40/80/1000	40/80/1000
	4.23	Tablier porte-fourches DIN 15173 A, B, C, non			2A	2A	2A
	4.24	Largeur du tablier porte-fourches		b3 (mm)	1040 ¹⁰⁾	1040 ¹⁰⁾	1040 ¹⁰⁾
	4.31	Garde au sol sous le mât, en charge		m1 (mm)	95 ⁶⁾	95 ⁶⁾	95 ⁶⁾
	4.32	Garde au sol au centre de l'empattement		m2 (mm)	104	104	104
4.33	Largeur d'allée avec palette 1000 x 1200 de travers		Ast (mm)	3052 ^{1) 2)}	3160 ^{1) 2)}	3160 ^{1) 2)}	
4.34	Largeur d'allée avec palette 800 x 1200 longitudinale		Ast (mm)	3176 ^{1) 2)}	3284 ^{1) 2)}	3284 ^{1) 2)}	
4.35	Rayon de giration		Wa (mm)	1361	1469	1469	
4.36	Distance du point de giration la plus petite		b13 (mm)	-	-	-	
Performances	5.1	Vitesse de déplacement	avec/sans charge	km/h	14 / 14	16 / 16	14 / 14
	5.2	Vitesse de levée	avec/sans charge	m/s	0,51 / 0,57	0,51 / 0,57	0,51 / 0,57
	5.3	Vitesse de descente	avec/sans charge	m/s	0,52 / 0,41	0,54 / 0,41	0,54 / 0,41
	5.5	Effort au crochet	avec/sans charge	N	2150/2100	2150 / 2100	2100 / 2050
	5.6	Rampe	avec/sans charge	N	9250/8950	9250 / 8950	9250 / 8900
	5.7	Temps d'accélération	avec/sans charge	%	9,5/13,5	9 / 13	8 / 12
	5.8	Frein d'exercice	avec/sans charge	%	23 / 33	21,5 / 32	20 / 29,5
	5.9	Temps d'accélération (10 m)	avec/sans charge	s	4,1/3,8	4,2 / 3,9	4,3 / 4
	5.10	Frein de service			Electrique/Bain d'huile	Electrique/Bain d'huile	Electrique/Bain d'huile
	Moteur	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	4 x 2	4 x 2	4 x 2
6.2		Moteur de levée, puissance S3 15%	kW	9	9	9	
6.3		Batterie selon DIN 43531/35/36 A, B, C, NO		43531A	43531A	43531A	
6.4		Tension, Capacité batterie K5	V / Ah	48 / 465	48 / 480 ¹²⁾	48 / 640	
6.5		Poids batterie	kg	749	780 ¹²⁾	970	
6.6		Consommation énergie selon cycle VDI	kWh/h	5,5 ¹⁵⁾	5,7 ¹⁵⁾	5,8 ¹⁵⁾	
Autres	8.1	Type commande de marche		Inverter	Inverter	Inverter	
	8.2	Pression hydraulique de service pour équipements auxiliaires	bar	160	160	160	
	8.3	Débit huile pour équipement (max. disponible)	l/min	30	30	30	
	8.4	Niveau sonore à l'oreille du cariste	dB (A)	<70	<70	<70	

Les valeurs indiquées sont fournies à titre indicatif, ne sont pas obligatoires et se réfèrent aux équipements standard.

- 1) Avec TDL + 17 mm
- 2) Mât standard TX + 20 mm (+22mm pour XE 20)
- 3) Différentes roues possibles voir tableau
- 4) 945 mm avec roues 200/50-10 e 875mm avec 18x5x12 1/8" (vulkolan)
- 5) Mât Sx avec h3 ≥ 4530 mm: 3/15°. Pour toutes Mât DX et TX: 3/15°
- 6) Pour toutes configurations
- 7) Tablier 6 galets : 3973mm
- 8) h6 = 2080 mm pour toit surbaissé.
- 9) 1150.5 mm avec roues 200/50-10 e 1002mm avec 18x5x12 1/8" (vulkolan, no 20q)

4 Roues

OM	OM	OM	OM	OM	OM	OM
XE 18^{3ac}	XE 20^{3ac}	XE 15^{ac}	XE 16^{ac}	XE 18^{ac}	XE 20^{ac}	XE 20 H^{ac}
Electrique	Electrique	Electrique	Electrique	Electrique	Electrique	Electrique
Conducteur assis	Conducteur assis	Conducteur assis	Conducteur assis	Conducteur assis	Conducteur assis	Conducteur assis
1.8	2.0	1.5	1.6	1.8	2.0	2.0
500	500	500	500	500	500	500
370 ^{1) 2)}	380 ^{1) 2)}	365 ^{1) 2)}	365 ^{1) 2)}	370 ^{1) 2)}	380 ^{1) 2)}	380 ^{1) 2)}
1368	1513	1280	1280	1388	1498	1498
3067	3240	2852	3090	3045	3250	3540
4369 / 498	4746 / 494	3809 / 543	4170 / 520	4337 / 508	4727 / 523	4935 / 605
1431 / 1636	1582 / 1658	1295 / 1557	1455 / 1635	1416 / 1629	1552 / 1698	1760 / 1780
SE / SE ³⁾	SE / SE ³⁾	SE / SE ³⁾	SE / SE ³⁾	SE / SE ³⁾	SE / SE ³⁾	SE / SE ³⁾
18x7-8 ³⁾	200/50-10 ³⁾	18x7-8 ³⁾	18x7-8 ³⁾	18x7-8 ³⁾	200/50-10 ³⁾	200/50-10 ³⁾
15x4.5-8 ³⁾	140/55-9 ³⁾	15x4.5-8 ³⁾	15x4.5-8 ³⁾	15x4.5-8 ³⁾	140/55-9 ³⁾	140/55-9 ³⁾
2x / 2	2x / 2	2x / 2	2x / 2	2x / 2	2x / 2	2x / 2
932 ⁴⁾	945 ⁴⁾	932 ⁴⁾	932 ⁴⁾	932 ⁴⁾	945 ⁴⁾	945 ⁴⁾
168	176	874	874	874	873	873
3° / 9° ⁵⁾	3° / 9° ⁵⁾	3° / 9° ⁵⁾	3° / 9° ⁵⁾	3° / 9° ⁵⁾	3° / 9° ⁵⁾	3° / 9° ⁵⁾
2210 ⁶⁾	2260 ⁶⁾	2210 ⁶⁾	2210 ⁶⁾	2210 ⁶⁾	2260 ⁶⁾	2260 ⁶⁾
150	150	150	150	150	150	150
3330	3350	3330	3330	3330	3350	3350
3973	4046 ¹⁴⁾	3905 ⁷⁾	3905 ⁷⁾	3973	4046 ¹⁴⁾	4046 ¹⁴⁾
2024 ¹¹⁾	2024 ¹¹⁾	2024 ⁸⁾	2139 ¹²⁾	2024 ⁸⁾	2024 ⁸⁾	2139 ¹²⁾
939	939	939	1054	939	939	1054
523	523	523	523	523	523	523
2947 ^{1) 2)}	3102 ^{1) 2)}	2910 ^{1) 2)}	2910 ^{1) 2)}	3018 ^{1) 2)}	3143 ^{1) 2)}	3143 ^{1) 2)}
1947 ^{1) 2)}	2102 ^{1) 2)}	1910 ^{1) 2)}	1910 ^{1) 2)}	2018 ^{1) 2)}	2143 ^{1) 2)}	2143 ^{1) 2)}
1067 ⁹⁾	1150 ⁹⁾	1067 ⁹⁾	1067 ⁹⁾	1067 ⁹⁾	1150 ⁹⁾	1150 ⁹⁾
45/100/1000	45/100/1000	40/80/1000	40/80/1000	45/100/1000	45/100/1000	45/100/1000
2A	2A	2A	2A	2A	2A	2A
1040 ¹⁰⁾	1040 ¹⁰⁾	1040 ¹⁰⁾	1040 ¹⁰⁾	1040 ¹⁰⁾	1040 ¹⁰⁾	1040 ¹⁰⁾
95 ⁶⁾	95 ⁶⁾	95 ⁶⁾	95 ⁶⁾	95 ⁶⁾	95 ⁶⁾	95 ⁶⁾
104	104	104	104	104	104	104
3268 ^{1) 2)}	3427 ^{1) 2)}	3246 ^{1) 2)}	3246 ^{1) 2)}	3359 ^{1) 2)}	3480 ^{1) 2)}	3480 ^{1) 2)}
3392 ^{1) 2)}	3552 ^{1) 2)}	3432 ^{1) 2)}	3432 ^{1) 2)}	3550 ^{1) 2)}	3677 ^{1) 2)}	3677 ^{1) 2)}
1577	1722	1667	1667	1780	1895	1895
-	-	407	407	442	477	477
16 / 16	16 / 16	16 / 16	14 / 14	16 / 16	16 / 16	14 / 14
0,4 / 0,57	0,4 / 0,48	0,51 / 0,57	0,51 / 0,57	0,4 / 0,57	0,4 / 0,48	0,4 / 0,48
0,54 / 0,41	0,48 / 0,35	0,54 / 0,41	0,54 / 0,41	0,54 / 0,41	0,48 / 0,35	0,48 / 0,35
2100 / 2050	2050 / 2050	2150 / 2100	2100 / 2050	2100 / 2050	2050 / 2050	2000 / 1900
9300 / 8950	9400 / 9000	9250 / 8950	9250 / 8900	9300 / 8950	9400 / 9000	9600 / 9000
8 / 12	7,5 / 11,5	9 / 13	8 / 12	8 / 12	7,5 / 11,5	7 / 11
19,5 / 30	18 / 28,5	21,5 / 32	20 / 29,5	19,5 / 30	18 / 28,5	17 / 27
4,5 / 4,1	4,6 / 4,2	4,2 / 3,9	4,3 / 4	4,5 / 4,1	4,6 / 4,2	4,8 / 4,2
Electrique/Bain d'huile	Electrique/Bain d'huile	Electrique/Bain d'huile	Electrique/Bain d'huile	Electrique/Bain d'huile	Electrique/Bain d'huile	Electrique/Bain d'huile
4 x 2	4 x 2	4 x 2	4 x 2	4 x 2	4 x 2	4 x 2
9	9	9	9	9	9	9
43531A	43531A	43531A	43531A	43531A	43531A	43531A
48 / 600 ¹³⁾	48 / 750	48 / 480 ¹¹⁾	48 / 640	48 / 600 ¹³⁾	48 / 750	48 / 840
930 ¹³⁾	1055	780 ¹¹⁾	970	930 ¹³⁾	1055	1310
6,0 ¹⁵⁾	6,2 ¹⁵⁾	5,7 ¹⁵⁾	5,8 ¹⁵⁾	6,0 ¹⁵⁾	6,2 ¹⁵⁾	6,2 ¹⁵⁾
Inverter	Inverter	Inverter	Inverter	Inverter	Inverter	Inverter
160	160	160	160	160	160	160
30	30	30	30	30	30	30
<70	<70	<70	<70	<70	<70	<70

10) Avec TDL = 980 mm

11) h₆ = 1980 mm, pour toit surbaissé

12) Option batterie (capacité/poids): 400Ah / 709±5%Kg; 460Ah

/ 765±5%Kg; 500Ah / 780±5%Kg.

13) Option batterie (capacité/poids): 575Ah / 915±5%Kg; 625Ah

/ 930±5%Kg.

14) Pour 6 Tablier 6 galets

15) Fondé sur 60 cycle/h

1) Avec TDL + 17 mm

2) Mât standard TX + 20 mm (+22mm pour XE 20)

3) Différentes roues possibles voir tableau

4) 945 mm avec roues 200/50-10 e 875mm avec 18x5x12 1/8" (vulkolan)

5) Mât Sx avec h₃ ≥ 4530 mm: 3°/5°. Pour toutes Mât DX e TX: 3°/5°

6) Pour toutes configurations

7) Tablier 6 galets : 3973mm

8) h₆ = 2080 mm pour toit surbaissé.

9) 1150.5 mm avec roues 200/50-10 e 1002mm avec 18x5x12 1/8" (vulkolan, no 20q)

10) Avec TDL = 980 mm

11) Option batterie (capacité/poids): 400Ah / 709±5%Kg; 460Ah

/ 765±5%Kg; 500Ah / 780±5%Kg.

12) h₆ = 1980 mm, pour toit surbaissé

13) Option batterie (capacité/poids): 575Ah / 915±5%Kg; 625Ah

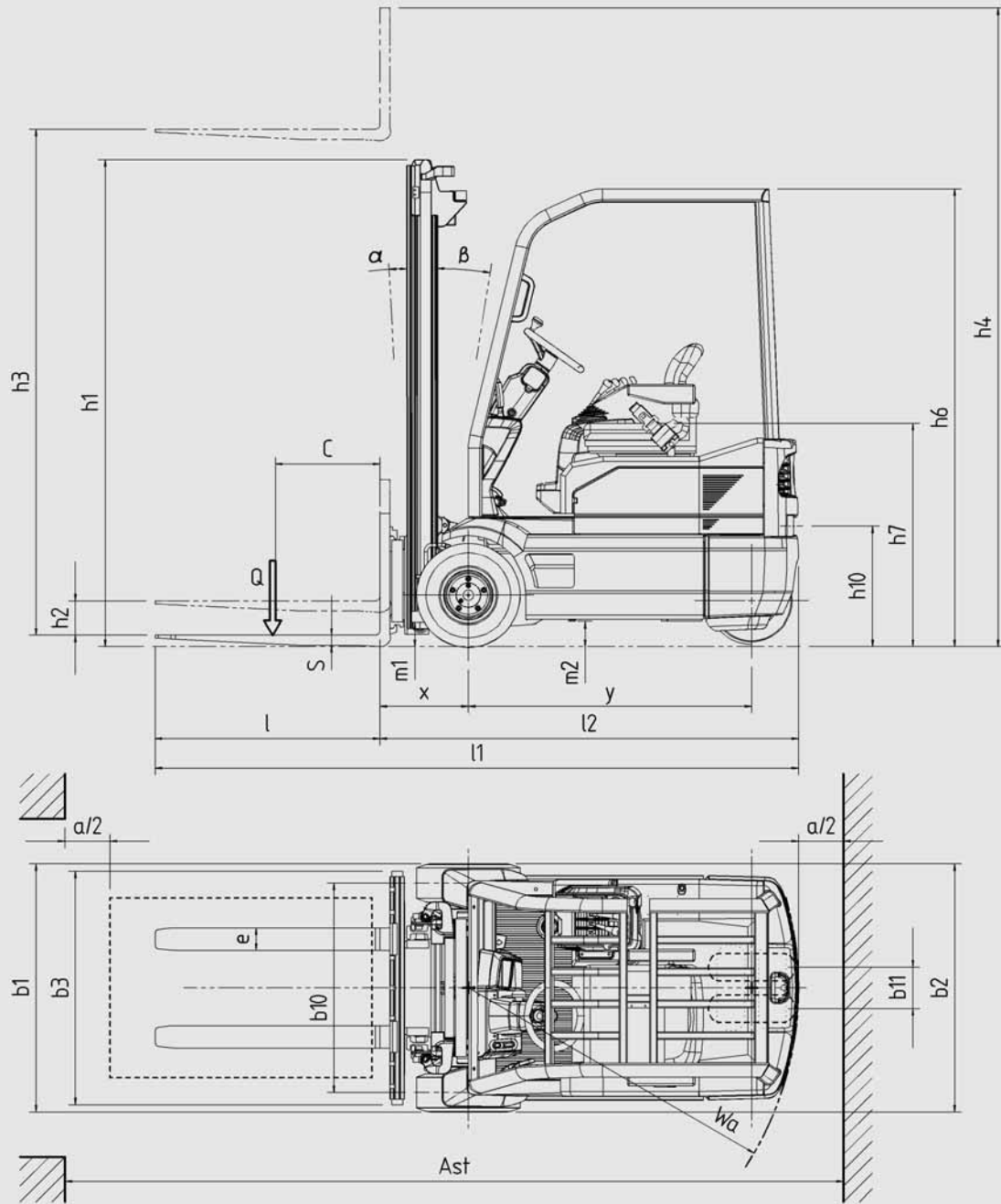
/ 930±5%Kg.

14) Pour 6 Tablier 6 galets

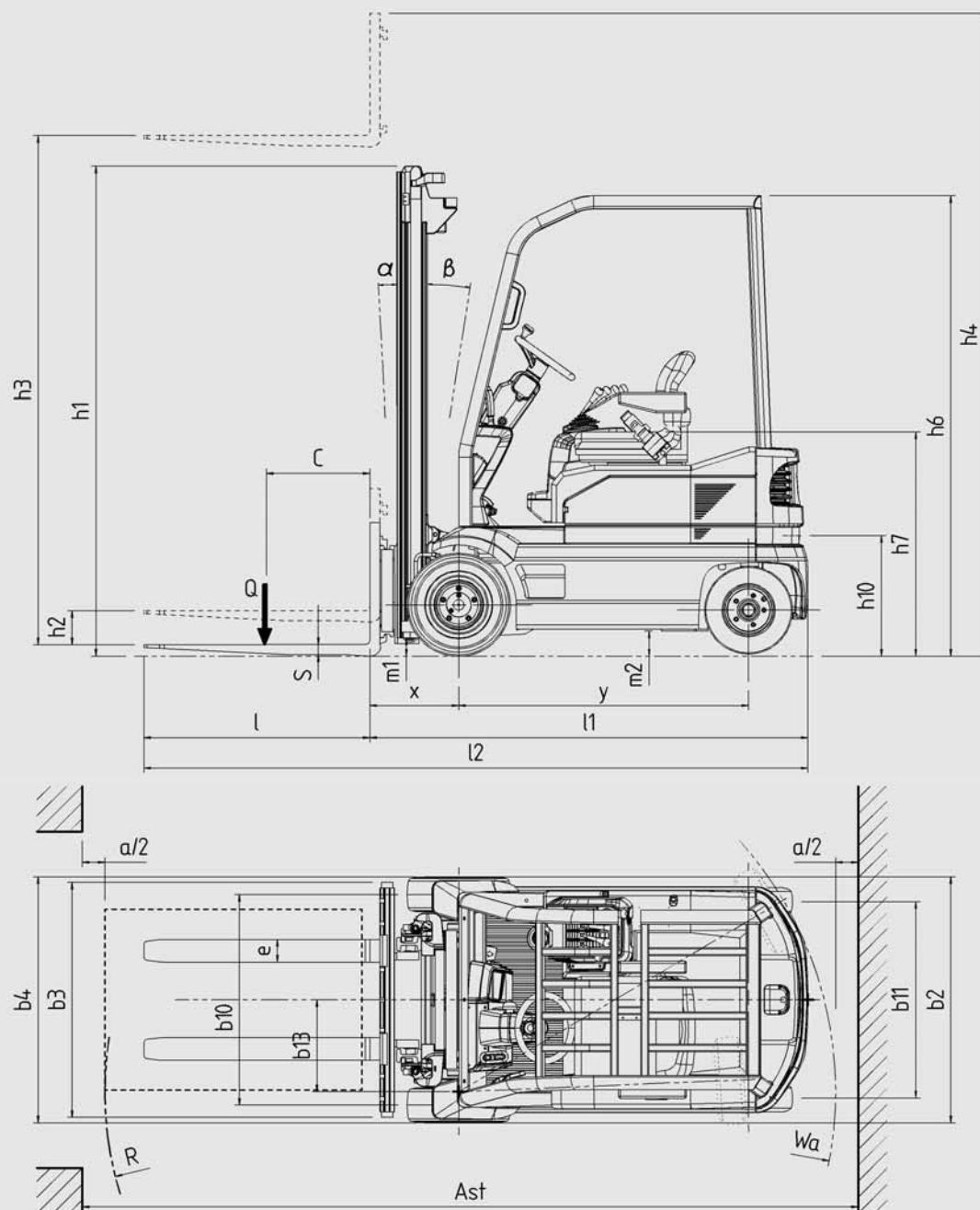
15) Fondé sur 60 cycle/h

XE 13-20^{ac}

3 Roues



4 Roues



SPÉCIFICATIONS HAUTEUR MÂTS

		Simplex					Duplex					Triplex								
XE 13 ³ -XE15 ³ -XE15 ³ XE 16 ³ -XE 16 Tablier 4 galets (*)	Hauteur de levée	h ₃	mm	3330	3630	4030	4530	5030	2875	2975	3275	3575	3975	4170	4470	4770	5220	5770	6370	6970
	Encombrement mini	h ₁	mm	2210	2360	2560	2810	3060	1960	2010	2160	2310**	2510	1960	2060***	2160	2310**	2560	2760	2960
	Encombrement maxi	h ₄	mm	3905	4205	4605	5105	5605	3450	3550	3850	4150	4550	4745	5045	5345	5795	6345	6945	7545
	Levée libre	h ₂	mm	150	150	150	150	150	1312	1362	1512	1662	1862	1312	1412	1512	1662	1912	2112	2312
XE 18 ³ - XE 18 Tablier 6 galets	Hauteur de levée	h ₃	mm	3330	3630	4030	4530	5030	2875	2975	3275	3575	3975	4170	4470	4770	5220	5770	6370	6970
	Encombrement mini	h ₁	mm	2210	2360	2560	2810	3060	1960	2010	2160	2310	2510	1960	2060	2160	2310	2560	2760	2960
	Encombrement maxi	h ₄	mm	3973	4273	4673	5173	5673	3543	3643	3943	4243	4643	4838	5138	5438	5888	6438	7038	7638
	Levée libre	h ₂	mm	150	150	150	150	150	1312	1362	1512	1662	1862	1312	1412	1512	1662	1912	2112	2312
XE 20 ³ - XE 20 XE 20 H Tablier 6 galets	Hauteur de levée	h ₃	mm	3350	3650	4050	4550	5050	-	2970	3270	3570	3970	-	4465	4765	5215	5665	6265	6865
	Encombrement mini	h ₁	mm	2260	2410	2610	2860	3110	-	2010	2160	2310	2510	-	2060	2160	2310	2460	2660	2860
	Encombrement maxi	h ₄	mm	4046	4346	4746	5246	5746	-	3646	3946	4246	4646	-	5156	5456	5906	6356	6956	7556
	Levée libre	h ₂	mm	150	150	150	150	150	-	1445	1595	1745	1945	-	1495	1595	1745	1895	2095	2295

(*) Tablier 6 galets option h₄ = h₄ + 68 mm (SX) h₄ = h₄ + 93 mm (DX-TX) h₂ = h₂ - 93 mm (DX-TX)
 ** h₁ = 2260 mm pour toit surbaissé (13q et 15q).
 *** h₁ = 2010 mm pour toit surbaissé (13q et 15q).

ROUES

Type	Roues std.		Roues en option			
	Super élastiques		Pneumatiques		Vulkolan (avant) Super élastiques no marching (arrière)	
	Avant	Arrière	Avant	Arrière	Avant	Arrière
XE 13 ³ - XE 15 ³ - XE 16 ³ XE 15 - XE 16	18x7-8	15x4.5-8	18x7-8/16pr (SX-DX) - (TX)	15x4.5-8/12pr (SX-DX) - (TX)	18x5x12 1/8"	15x4.5-8 (PPS no marching)
XE 18 ³ - XE 18	18x7-8 (SX-DX) 200/50-10 (TX)	15x4.5-8	18x7-8/16pr (SX-DX) - (TX)	15x4.5-8/12pr (SX-DX) - (TX)	18x5x12 1/8"	15x4.5-8 (PPS no marching)
XE 20 ³ - XE 20 XE 20H	200/50-10	140/55-9	-	-	-	-

PORTÉES RÉSIDUELLES (CENTRE DE CHARGE 500MM) - ÉLÉVATION MAXIMALE

		XE 13 ³				XE15 - XE 15 ³				XE16 - XE 16 ³				XE18 - XE 18 ³				XE 20 - XE20 ³ - XE20H		
TYPE MÂTS	élévation h ₃	SE - VULKOLAN		PN		SE - VULKOLAN		PN		SE - VULKOLAN		PN		SE - VULKOLAN		PN		élévation h ₃	SE - VULKOLAN	
		AVEC TDL	SANS TDL	AVEC TDL	SANS TDL	AVEC TDL	SANS TDL	AVEC TDL	SANS TDL	AVEC TDL	SANS TDL	AVEC TDL	SANS TDL	AVEC TDL	SANS TDL	AVEC TDL	SANS TDL		AVEC TDL	SANS TDL
SX	3330	1300	1300	1300	1300	1500	1500	1500	1500	1600	1600	1600	1600	1800	1800	1700	1800	3350	2000	2000
	3630	1300	1300	1300	1300	1500	1500	1500	1500	1600	1600	1600	1600	1800	1800	1650	1800	3650	2000	2000
	4030	1300	1300	1250	1300	1500	1500	1500	1500	1600	1600	1600	1600	1750	1800	1650	1700	4050	2000	2000
	4530	1300	1300	1150	1200	1450	1500	1400	1450	1600	1600	1500	1550	1700	1750	1600	1650	4550	1900	1950
	5030	1300	1300	1100	1150	1400	1450	1500	1500	1550	1600	1450	1500	1650	1700	1400	1450	5050	1800	1850
DX	2875	1300	1300	1300	1300	1500	1500	1500	1500	1600	1600	1600	1600	1800	1800	1750	1750	2970	2000	2000
	2975	1300	1300	1300	1300	1500	1500	1500	1500	1600	1600	1600	1600	1800	1800	1700	1750	3270	2000	2000
	3275	1300	1300	1300	1300	1500	1500	1500	1500	1600	1600	1600	1600	1800	1800	1700	1700	3570	2000	2000
	3575	1300	1300	1300	1300	1500	1500	-	-	1600	1600	1600	1600	1800	1800	1650	1700	3970	2000	2000
	3975	1300	1300	1300	1300	1500	1500	-	-	1600	1600	1600	1600	1750	1800	1650	1700	-	-	-
TX	4170	1300	1300	-	-	1500	1500	-	-	1600	1600	-	-	1700	1750	-	-	-	-	-
	4470	1300	1300	-	-	1500	1500	-	-	1600	1600	-	-	1650	1700	-	-	4465	1800	1850
	4770	1200	1250	-	-	1450	1500	-	-	1600	1600	-	-	1600	1650	-	-	4765	1700	1750
	5220	1150	1200	-	-	1300	1350	-	-	1450	1500	-	-	1450	1500	-	-	5215	1550	1600
	5750	1100	1100	-	-	1100	1150	-	-	1150	1150	-	-	1250	1250	-	-	5665	1350	1400
	6370	800	800	-	-	850	900	-	-	850	850	-	-	1000	1000	-	-	6265	1100	1150
	6970	600	600	-	-	650	700	-	-	700	700	-	-	850	850	-	-	6865	950	1000



Fiabilité
Proximité client
Dynamisme

www.om-mh.com



Fiabilité

Chaque produit OM est l'aboutissement de plus de 50 ans d'expérience dans la manutention

Proximité client

Tous les produits OM ont été conçus et projetés pour faciliter votre travail

Dynamisme

Une large gamme dédiée à la satisfaction du client et une assistance professionnelle continue



OM Carrelli Elevatori S.p.A.
Viale A. De Gasperi, 7
I-20020 Lainate (MI)
Tel.: +39(02)937 65-1
Fax: +39(02)937 65-450
www.om-mh.com

